

BARRE PER C.A.

Classe B450C

DESCRIZIONE

Barre ad aderenza migliorata di acciaio saldabile per cemento armato secondo D.M. 14/01/2008 classe B450C ottenute con processo Thermex.

COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA							
	Limiti	C%	P%	S%	N%	Cu%	Ceq%
PITTINI	max	0.22	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
DM 14/01/2008	max	0.22	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50

NOTA: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI											
Standard di riferimento	Classe acciaio	Ø mm	Tol. Peso %	Tol. Lunghezza mm.	fy min MPa	fy Min MPa	ft min MPa	ft/fy min	ft/fy max	Agt min %	Piega α, k %
PITTINI	B450C	8 ÷ 32	0m	0/+100	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	**
DM	B450C	6 ÷ 50	*	-	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	**

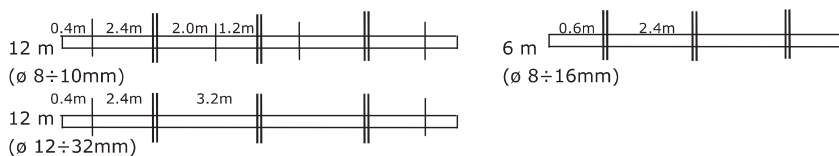
NOTE: c - valori caratteristici; m - valori medi

* Per diametri maggiori di 8mm $\pm 4.5\%$; per diametri fino a 8mm $\pm 6\%$.

** D.M. *prova di piega*: D mandrino = $k \cdot d$; angolo $\alpha = 90^\circ$ e ripiega di 20° dopo inv. art., $k=4$ per $d \leq 10$ mm, $k=5$ per $d=12-16$ mm, $k=8$ per $d=18-25$ mm, $k=10$ per $d \geq 26$ mm.

CONFEZIONAMENTO STANDARD

In fasci di lunghezza standard 12 (14m su richiesta), peso max 2.5 t, o 6m e peso max 1.6 t, legati con vergella diam. 7 mm. Max 3 barre corte nel fascio con lunghezza min 6 m.



TOLLERANZE TONDO CEMENTO ARMATO

BARRE							
Ø mm	PESO kg/m	Tolleranze % sulla sezione	Mandrino diametro in mm	Ø mm	PESO kg/m	Tolleranze % sulla sezione	Mandrino diametro in mm
8	0,395	±8	96	22	2,984	±5	264
10	0,617	±8	120	24	3,551	±5	288
12	0,888	±8	144	26	4,168	±5	312
14	1,208	±6	168	28	4,834	±5	336
16	1,578	±6	192	30	5,549	±5	360
18	1,998	±6	216	32	6,313	±5	384
20	2,466	±6	240				