

TIPO		COMPOSIZIONE CHIMICA - %						
	AISI TIPO	C max	Cr	Ni	Si max	Mn max	ALTRI ELEMENTI	
AUSTENITICI	al Nichel-Cromo	201	201	0,12	16,0-18,0	3,5-5,5	1,0	5,5-7,5 N 0,25 max
		301	301	0,12	16,0-18,0	6,0-8,0	1,0	2,0
		302	302	0,12	17,0-19,0	8,0-10,0	1,0	2,0
		304	304	0,06	17,0-20,0	8,5-10,5	1,0	2,0
		304N	304N	0,06	18,0-20,0	8,0-10,5	1,0	2,0 N 0,25 max
		304L	304L	0,03	18,0-20,0	9,0-12,0	1,0	2,0
		304LN		0,03	18,0-20,0	9,0-12,0	1,0	2,0 N 0,25 max
		321	321	0,06	17,0-19,0	9,0-12,0	1,0	2,0 Ti 5xC min.
		347	347	0,06	17,0-19,0	9,0-12,0	1,0	2,0 Cb + Ta 10xC min.
		309S	309S	0,08	22,0-24,0	12,0-15,0	1,0	2,0
	310S	310S	0,08	24,0-26,0	19,0-22,0	1,0	2,0	
	al Nichel-Cromo-Molibdeno	316	316	0,06	16,0-18,0	10,0-13,0	1,0	2,0 Mo 2,0-2,5
		316L	316L	0,03	16,0-18,0	11,0-13,0	1,0	2,0 Mo 2,0-2,5
		316LN		0,03	16,0-18,0	11,0-13,0	1,0	2,0 Mo 2,0-2,5; N 0,25 max
		316Ti		0,06	16,0-18,0	11,0-13,0	1,0	2,0 Mo 2,0-2,5; Ti 5 x C min.
		316Cb		0,06	16,0-18,0	11,0-13,0	1,0	2,0 Mo 2,0-2,5; Cb + Ta 10 x C min.
		316S	316	0,06	16,0-18,0	11,0-14,0	1,0	2,0 Mo 2,5-3,0
		316SL	316L	0,03	16,0-18,0	12,0-14,0	1,0	2,0 Mo 2,5-3,0
		316SLN		0,03	16,0-18,0	12,0-14,0	1,0	2,0 Mo 2,5-3,0; N 0,25 max
		316STi		0,06	16,0-18,0	12,0-14,0	1,0	2,0 Mo 2,5-3,0; Ti 5 x C min.
316SCb			0,06	16,0-18,0	12,0-14,0	1,0	2,0 Mo 2,5-3,0; Cb + Ta 10 x C min.	
FERRITICI	al Cromo	317	317	0,08	18,0-20,0	11,0-15,0	1,0	2,0 Mo 3,0-4,0
		317L	317L	0,03	18,0-20,0	12,0-15,0	1,0	2,0 Mo 3,0-4,0
		405	405	0,08	12,0-14,5		1,0	1,0 Al 0,10-0,30
		409	409	0,08	11,5-12,5		1,0	1,0 Ti 6 x C min.
		409L		0,03	11,5-12,5		1,0	1,0 Ti 6 x C min.
		410S	(410)	0,08	11,5-13,5		1,0	1,0
		430	430	0,10	16,0-18,0		1,0	1,0
		434	434	0,10	16,0-18,0		1,0	1,0 Mo 0,15-1,25

ACCIAI RESISTENTI ALLA CORROSIONE

Applicazioni

- Ponti, viadotti, passerelle
- Sicurvia
- Edilizia civile
- Filtri elettrocaptanti
- Ventilatori industriali
- Condotte fumi
- Preriscaldatori d'aria e scambiatori in genere
- Caldaie
- Carri ferroviari e metropolitane
- Recinzioni in genere
- Pali illuminazione

COR-TEN A COR-TEN B

Acciaio caratterizzato da elementi di lega che lo rendono particolarmente resistente alla corrosione atmosferica

L'acciaio COR-TEN è normalmente impiegato allo stato "nudo".

Anche allo stato pitturato la sua durata è notevolmente superiore a quella di un comune acciaio al carbonio, parimenti trattato (3-4 volte superiore).

Caratteristiche meccaniche

QUALITÀ	spessore mm	Re H N/mm ² min.	Rm N/mm ² min.	A% min
COR-TEN A laminato freddo	1-1.5	445	310	22
COR-TEN A laminato a caldo	2-12	485	345	20
COR-TEN B	15-60	485	345	19

Gli spessori indicati sono normalmente disponibili

Analisi chimica di colata %

QUALITÀ	C	Mn	Si	P	S	Al	V	Ni	Cr	Cu
COR-TEN A	0.12 max	0.20 0.50	0.25 0.75	0.07 1.15	0.03 max	0.015 0.06	-	0.65 max	0.50 1.25	0.25 0.55
COR-TEN B	0.19 max	0.80 1.25	0.30 0.65	0.35 max	0.03 max	0.02 0.06	0.02 0.10	0.40 max	0.40 0.65	0.25 0.40



pacini s.r.l.

Applicazioni

- **Mezzi di sollevamento**
(gru, elevatori per containers)
- **Macchine per il movimento delle terre**
(benne, bracci, telai)
- **Viabilità**
(cavalcavie, ponti, strade sopraelevate)
- **Stoccaggio**
(serbatoi in genere)
- **Edilizia**
(strutture portanti per edifici civili ed industriali)
- **Trasporto materiali**
(autobetoniere, autocarri e rimorchi, autocisterne, battelli per il trasporto carbone e minerali, carri ferroviari, carri per miniere, ponti, scafi e parti di navi

T1A NAXTRA M70 S 690 QL - EN 10137 - 2

*Acciai bonificati ad elevatissime
caratteristiche resistenziali abbinati a buona
tenacità, lavorabilità, saldabilità*

per trasporto minerali, scivoli per materiali
solidi, secchioni per carbone e minerali, ecc.)

• Varie

(casce a spirale per turbine, condotte forzate, parti di ventilatori, pianali di macchine per lavorazioni meccaniche, soffianti, tamburi per impianti di congelamento, torri di controllo e lancio missili, vagli vibranti, ecc.

Caratteristiche meccaniche

PROVA DI TRAZIONE SU PROVETTA TRASVERSALE					PROVA DI RESILIENZA			
QUALITÀ	spessore mm	Re H N/mm ² min	Rm N/mm ² min		A%	TEMP °C	KV Long. >min	KV Trasv. >min
T1A	≤ 32	690	760	900	16	-46	20	20
NAXTRA M70	≤ 65	690	770	940	14	-40	30	27
NAXTRA M70	> 65	650	760	930	14	-40	30	27

Gamma spessori disponibili

T1A da 4 mm a 32 mm
NAXTRA M70 da 35 mm a 100 mm

ACCIAI ANTIUSURA

XAR 400
XAR 500

Applicazioni

- Macchine per il movimento delle terre
- Trasporto e trattamento delle ghiaie
- Frantoi
- Equipaggiamenti da miniera
- Casse/Ventilatori
- Presse per rottami

*Acciai antiusura forniti allo stato temprato,
caratterizzati da un'ottima resistenza
all'usura meccanica, per urto, per strisciamento*

Caratteristiche meccaniche

QUALITÀ	Durezza HB valore medio	RM N/mm ²
XAR 400	400	1100-1400
XAR 500	500	1380-1650

I valori RM sono forniti a solo titolo indicativo

Analisi chimica %

QUALITÀ	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Cr max	Mo max	B max	CE medio
XAR 400	0.20	0.80	1.50	0.025	0.010	1.0	0.50	0.005	0.42
XAR 500	0.28	0.80	1.50	0.025	0.010	1.0	0.50	0.005	0.62

$$CE = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$$

Gamma spessori disponibili

XAR 400 da 3 mm a 50 mm
XAR 500 da 3 mm a 50 mm



pacini s.r.l.